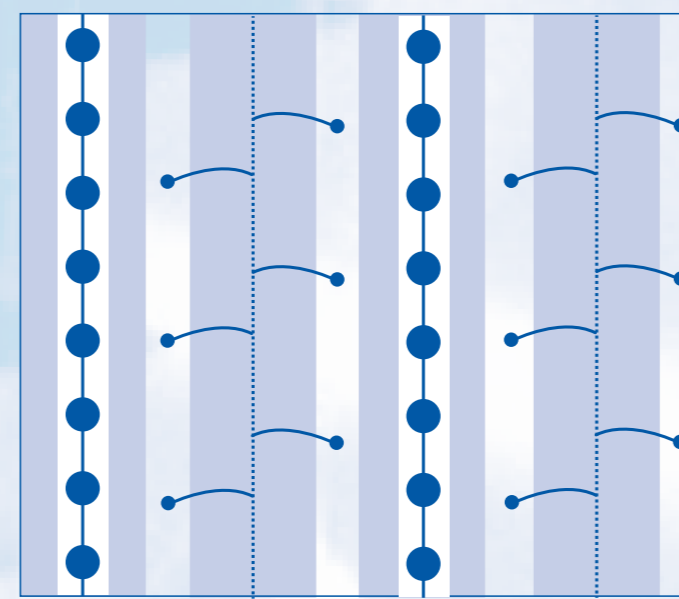


Prima dell'arrivo

- Fornire ai pulcini un ambiente pulito e in Bio-sicurezza
- Preriscaldare il capannone almeno 24 ore prima dell'arrivo

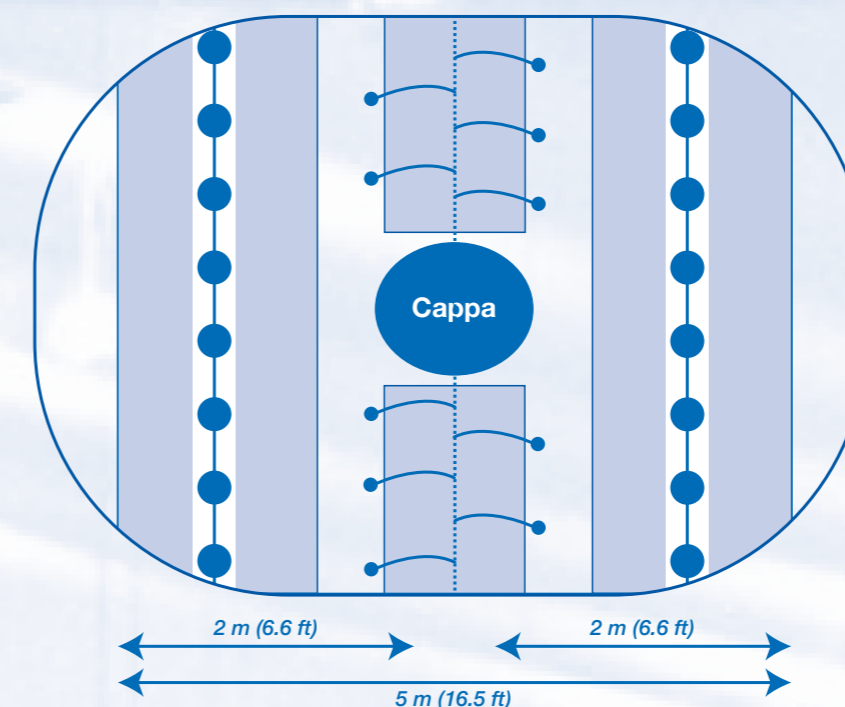


- Temperatura dell'aria (all' altezza dei pulcini)
 - Capannone intero: 30°C/86°F
 - A cerchi con cappe
 - 32°C/89.6°F Bordo cappa
 - 29°C/84.2°F a 2 metri dal bordo cappa
- Temperatura della lettiera: 28-30°C/82-86°F
- Umidità relativa 60-70%
- Velocità aria < 0.15 m/s (30 ft/min)
- Disporre le attrezzature in modo da non limitare l'accesso a acqua e mangime
- Posizionare gli abbeveratoi aggiuntivi vicino ai sistemi automatici



CHIAVE

- 80% Coperta da carta
- Mangiatoie Automatiche
- Abbeveratoi supplementari
- Abbeveratoi a goccia



Attrezzature calcolate per 1000 pulcini

- Distribuire la lettiera uniformemente con uno spessore di 2-5cm (0.8-2in)
- Forma fisica mangime: sbriciolato vagliato senza polvere o mini pellet da 2mm

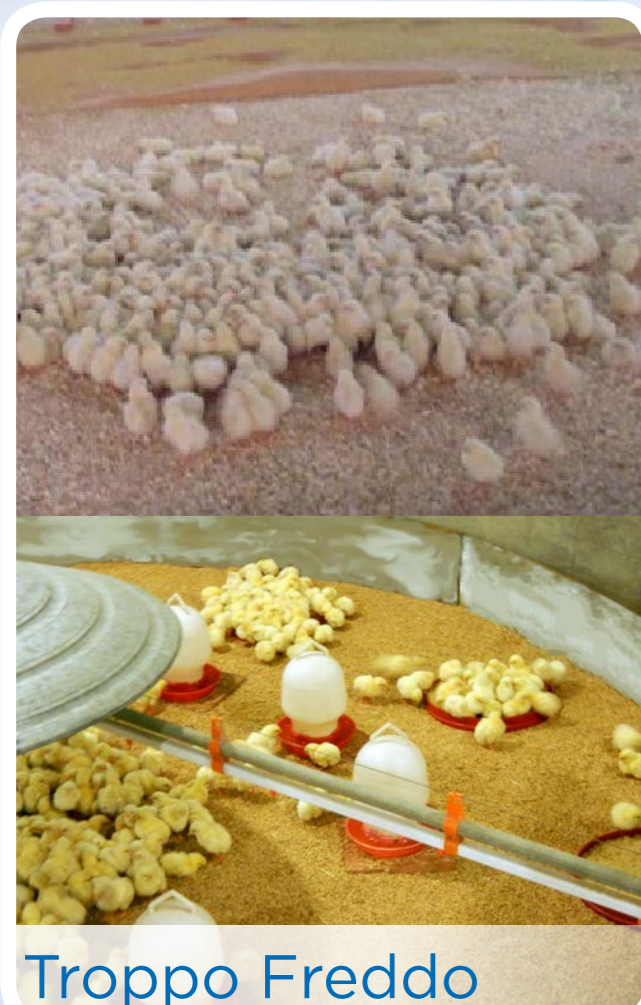
Arrivo dei pulcini

- Pesare un campione di pulcini, registrando il peso medio e il CV%/uniformità.
- Controllare la temperatura cloacale (39.4-40.5°C / 103-105°F)
- Liberare i pulcini velocemente, con cura e distribuirli uniformemente sopra la carta
- Assicurarsi che acqua e mangime sia disponibile
- L'intensità della luce dovrebbe essere di 30-40 lux



Post Accasamento

- Controllare il comportamento dopo 1-2 ore
- Modificare le condizioni ambientali in risposta al comportamento
- La ventilazione (senza correnti) è necessaria per fornire aria fresca e rimuovere i gas nocivi e l'eccesso di RH e calore
- Fornite piccole e frequenti aggiunte di mangime
- Controllare che il sistema di abbeveraggio lavori correttamente e che gli abbeveratoi supplementari contengano acqua fresca e pulita
- Controllare il riempimento del gozzo



Troppo Freddo



Buone condizioni



Troppo caldo

Tempo dopo l'accasamento	2 ore	4 ore	8 ore	12 ore	24 ore
Obiettivo di riempimento	75%	80%	>80%	>85%	>95